

**UCHWAŁA NR XXIII/161/2020  
RADY MIEJSKIEJ TRZEMESZNA**

z dnia 17.01.2020 r.

**w sprawie zmiany uchwały oraz załącznika nr 1 do uchwały nr XXXIII/313/2016 Rady  
Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości  
opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela  
nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2019 r., poz. 506 j.t., z późn. zm.) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r., poz. 2010 j.t., z późn. zm.)

**Rada Miejska Trzemeszna**

uchwała co następuje :

**§ 1**

W uchwale nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości wprowadza się następujące zmiany:

- 1) § 2 ust 1 zdanie drugie otrzymuje brzmienie: "Nową deklarację właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości".

**§ 2**

Zmienia się załącznik nr 1 do uchwały nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości. Zmieniony załącznik stanowi załącznik nr 1 do podejmowanej uchwały.

**§ 3**

Traci moc Uchwała Nr XVII/108/2019 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 31 lipca 2019 r. w sprawie: zmiany załącznika Nr 1 do Uchwały Nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz.Urz. Województwa Wielkopolskiego z dnia 21 sierpnia 2019 r., poz. 7231).

#### § 4

Pozostałe zapisy uchwały Nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz.Urz. Województwa Wielkopolskiego z dnia 15 lipca 2016 r., poz. 4641) pozostają bez zmian.

#### § 5

Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Trzemeszna.

#### § 6

Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego i wchodzi w życie z dniem 1 marca 2020 r.

PRZEWODNICZĄCY  
RADY MIEJSKIEJ

Benedykt Nilka

#### Uzasadnienie

Zmiana uchwały i załącznika do uchwały Nr XXXIII/313/2016 Rady Miejskiej Trzemeszna z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości, wynika ze zmiany ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, wzrostu stawek opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz wprowadzeniu zwolnienia z tytułu posiadania kompostownika.

PRZEWODNICZĄCY  
RADY MIEJSKIEJ

Benedykt Nilka

Sporządziła:

Monika Krawczak – Inspektor ds. utrzymania czystości i porządku w gminie

Zatwierdził:

Dariusz Jankowski – Kierownik Referatu Gospodarki Nieruchomościami i Spraw Komunalnych

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Podstawa prawna: Art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2018 r. poz. 1454)  
Składający: Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości objętych systemem gospodarowania odpadami komunalnymi położonych na terenie Gminy Trzemeszno  
Miejsce składania: Urząd Miejski Trzemeszna; ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno

### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI:

**BURMISTRZ TRZEMESZNA, ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, 62-240 Trzemeszno**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznacz właściwy kwadrat)

- PIERWSZA DEKLARACJA <sup>1)</sup> (data wprowadzenia się pierwszego mieszkańca/powstania odpadów: \_\_ - \_\_ - \_\_\_\_ r.)  
 NOWA DEKLARACJA (zmiana danych) <sup>2)</sup> (data zaistnienia zmiany: \_\_ - \_\_ - \_\_\_\_ r.)

### C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- WŁAŚCICIEL / WSPÓŁWŁAŚCICIEL       UŻYTKOWNIK WIECZYSTY       ZARZĄDCA / UŻYTKOWNIK       INNY PODMIOT WŁADAJĄCY NIERUCHOMOŚCIĄ

### D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ <sup>3)</sup>

IMIĘ I NAZWISKO / NAZWA

PESEL \_\_\_\_\_

REGON<sup>4)</sup> \_\_\_\_\_

TELEFON

E-MAIL

### ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	

E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE <sup>5)</sup>       Załącznik nr 1       Załącznik nr 2

Taki sam jak adres zamieszkania/adres siedziby       Inny (proszę wypełnić pola poniżej)

GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	

NR DZIAŁKI EWIDENCYJNEJ <sup>6)</sup>



### Objaśnienia:

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć pierwszą deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi do Burmistrza Trzemeszna w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych (np. liczba mieszkańców, liczba pojemników itp) będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Trzemeszna w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.
3. W przypadku złożenia deklaracji przez pełnomocnika należy dołączyć dokument stwierdzający udzielenie pełnomocnictwa oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej jeśli jest ona wymagana.
4. Jeżeli posiada.
5. W przypadku składania deklaracji przez Zarządcę więcej niż jednej nieruchomości należy uzupełnić załącznik nr 1 (nieruchomości zamieszkałe) lub załącznik nr 2 (nieruchomości niezamieszkałe).
6. Należy wypełnić jeżeli nie nadano numeru budynku.
7. Miejscem zamieszkania osoby fizycznej zgodnie z art. 25 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 Kodeks cywilny (Dz. U. z 2019 r. poz. 1145 z późn. zmian.) jest miejscowość, w której osoba ta przebywa z zamiarem stałego pobytu.
8. Dotyczy nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi.
9. Dotyczy nieruchomości na których nie zamieszkuje mieszkańcy, a powstają odpady komunalne wymienionych w odrębnej uchwale Rady Miejskiej Trzemeszna.

### **Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych.**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (określane jako „RODO”) informuję, iż:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina Trzemeszno ul. Gen. H. Dąbrowskiego 2, e-mail: sekretariat@trzemeszno.pl.
2. Informacje kontaktowe Inspektora ochrony danych w Urzędzie Miejskim Trzemeszno, e-mail: iod@trzemeszno.pl.
3. Dane osobowe przetwarzane będą w celu wypełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa. Podstawą prawną jest:
  - ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości porządku w gminach (Dz. u. z 2019 r. poz. 2010 z późn. zm.)
  - ustawa z 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2019 r., poz. 900 z późn. zm.),
4. Odbiorcami danych są podmioty określone w przepisach prawa w tym podmiot świadczący usługi odbioru odpadów komunalnych na terenie Gminy Trzemeszno.
5. Dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego/organizacji międzynarodowej.
6. Dane po zrealizowaniu celu, dla którego zostały zebrane, będą przetwarzane do celów archiwalnych i przechowywane przez okres niezbędny do zrealizowania przepisów dotyczących archiwizowania danych przez Administratora.
7. W zakresie swoich danych osobowych ma Pani/Pan prawo żądania: dostępu do danych, sprostowania danych. W postępowaniach administracyjnych i czynnościach urzędowych nie przysługuje prawo żądania wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia danych.
8. Każda osoba ma prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych jeśli uzna, że przetwarzanie jej danych osobowych odbywa się niezgodnie z przepisami.
9. Źródłem pochodzenia Pani/Pana danych osobowych są: złożona deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wypis z rejestru gruntów lub inny dokument, wydany przez organ prowadzący ewidencję gruntów, dane jednostki samorządu terytorialnego, dane sądów powszechnych, lub też pochodzą one ze źródeł publicznie dostępnych.
10. Dane nie będą podlegały zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji dotyczących Pani/Pana danych osobowych, w tym profilowaniu.
11. W postępowaniach administracyjnych i czynnościach urzędowych prawo do wycofania w dowolnym momencie udzielonej wcześniej zgody na przetwarzanie swoich danych osobowych nie przysługuje.

Szczegółowe informacje o regulach przetwarzania danych dostępne w biurze podawczym Urzędu Miejskiego Trzemeszno oraz na stronie [www.bjo.trzemeszno.pl](http://www.bjo.trzemeszno.pl) w zakładce ochrona danych osobowych.

Potwierdzam, że zapoznałem/am się i akceptuję treść klauzuli informacyjnej o przetwarzaniu danych osobowych

.....  
(czytelny podpis)

PRZEWODNICZĄCY  
RADY MIEJSKIEJ

Benedykt Nitka

